PROCESSO SELETIVO PÚBLICO DO MUNICÍPIO DE DELFINÓPOLIS/MG - EDITAL Nº 02/2026

RESULTADO PRELIMINAR DAS INSCRIÇÕES - PCD

INSCRIÇÃO	CANDIDATO	DATA DE NASCIMENTO	CARGO	CONCORRE VAGA DEFICIÊNCIA	RESULTADO	JUSTIFICATIVA
16382672	ROSELMA DE FÁTIMA PEREIRA	15/10/1991	302 - AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE - PSF (DISTRITO DE OLHOS D'ÁGUA DA CANASTRA)	SIM	DEFERIDA	
16373470	NEWITON LUIZ DA SILVA	03/02/1987	305 - AGENTE DE COMBATE ÀS ENDEMIAS	SIM	DEFERIDA	
16378870	SEBASTIANA APARECIDA DE OLIVEIRARA	12/04/1970	305 - AGENTE DE COMBATE ÀS ENDEMIAS	SIM	INDEFERIDA	DOCUMENTAÇÃO EM DESCONFORMIDADE AO SUBITEM 6.1.9. DO EDITAL